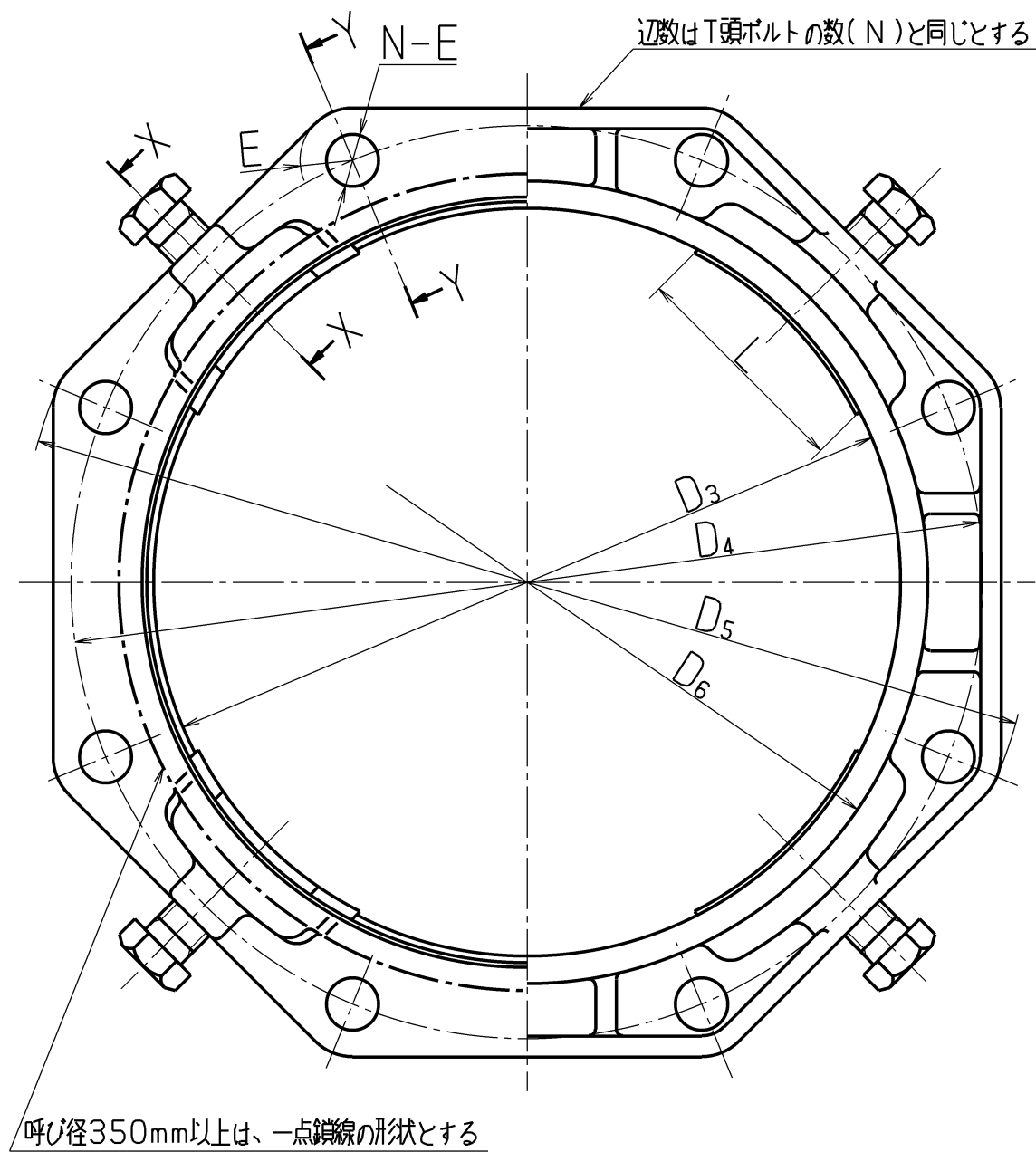
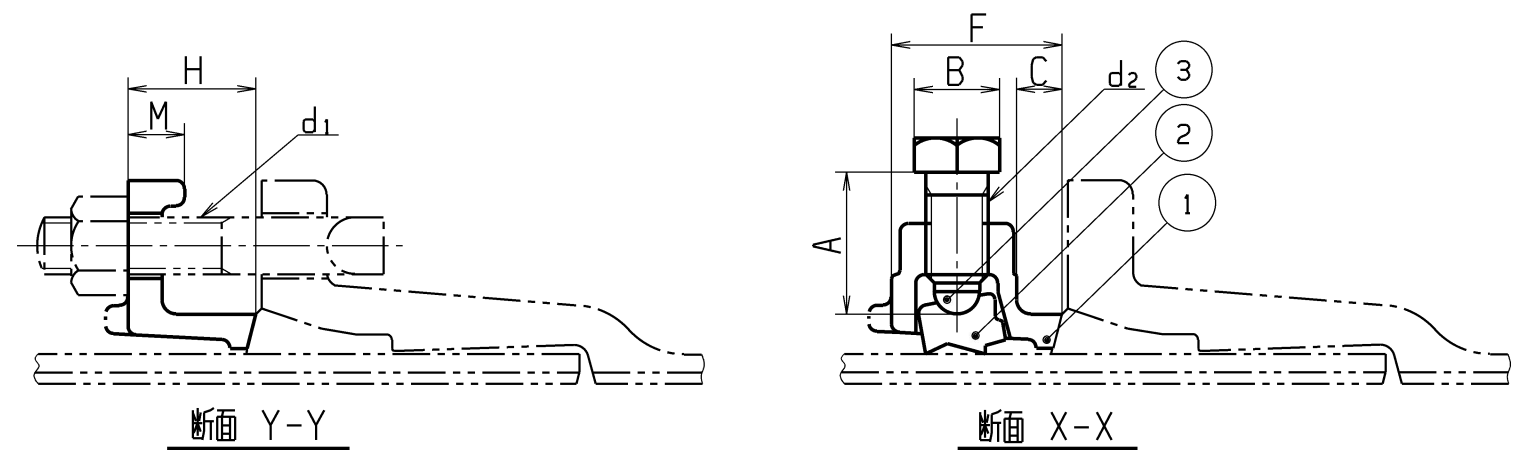




呼び径	各 部 寸 法															
	本 体									T頭ボルト		駒	押 ボ ル ト			
	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	E	M	C	F	H	d ₁	N	L	d ₂	A	B	数
75	97.0	159	197	121.0	19	15	15	56.5	40	M16	4	55	M20	50	24	2
100	122.0	186	232	146.0	23	16	15	58.5	41	M20	4	70	M22	50	30	2
150	173.0	241	287	197.0	23	17	15	58.0	42	M20	6	70	M22	50	30	3
200	224.0	292	338	248.0	23	18	16	60.0	43	M20	6	90	M22	50	30	3
250	275.6	348	394	299.6	23	19	16	59.0	44	M20	8	85	M22	50	30	4
300	326.8	399	445	350.8	23	20	16	60.0	45	M20	8	100	M22	50	30	4
350	378.0	458	504	402.0	23	21	16	61.0	46	M20	10	95	M22	50	30	5
400	429.6	512	558	453.6	23	22	16	66.5	47	M20	12	90	M22	65	30	6
450	480.8	567	613	504.8	23	23	16	67.0	48	M20	12	100	M22	65	30	6
500	532.0	618	664	556.0	23	24	16	67.5	49	M20	14	95	M22	65	30	7
600	634.8	725	771	658.8	23	25	16	70.0	50	M20	14	115	M22	65	30	7

呼び径	許容差								
	本体						駒	押ボルト	
	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	E ⁽¹⁾	M	L	A	B
75									0 -1.0
100~250	+3.0 -1.0	±1.5	+規定せず -2.0	±2.0	+1.5 -0.5	+3.0 -1.5	±1.0	+5.0 0	0 -1.5
300~600				±2.5		+4.0 -2.0			

注) 1. ボルト穴を鑄放しする場合、片側は+2.5mmまで許容する。



3	押ボルト	FCD400又は450			
2	駒	FCD450又は500			
1	本体	FCD400又は450			
品番	名 称	材 質	個数	単重(kg)	記 事
尺度	Free	図名	カミック40L		
図法	三角法	図名	KIS A 035, KIS A 037 機軸側		
作図	'02年 1月28日	図番	A-031013		
承認	検図	作図	設計		

△	材質表記追加	'13年 4月 5日	木村
符号	改訂事項	日付	担当

高津	松井	高津		
ク ロ ヲ イ ト				